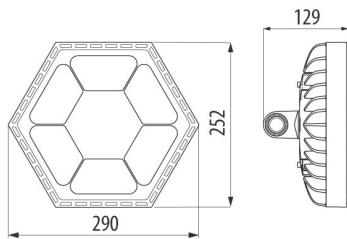




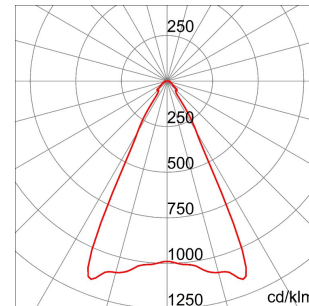
Luminaire industriel à LED en aluminium moulé EN AB 46100 avec revêtement en poudre de polyester. Un système optique composé de différents types de lentilles et scellé par un diffuseur en verre extra clair trempé de 4 mm, permet d'obtenir l'éclairage requis pour de nombreuses applications. Joints en silicone, dispositif d'aération et anti-condensation en Goretex, connecteur étanche pour câbles de 1,5 mm² et vis externes en acier inoxydable. Système de fixation de la suspension intégré grâce à une bague en aluminium moulé sous pression dans le corps de l'appareil. La structure en aluminium moulé sous pression garantit des performances optimales à la fois à une Ta 25 ° et à Ta 50 ° grâce à des tests spécifiques de dimensionnement thermique. Le bon management thermique à l'intérieur d'ESALITE est garanti par le dissipateur thermique passif spécial à très basse teneur en cuivre qui offre des performances qualitatives et quantitatives élevées.

Versions	Lumière froide 5700K	Poids (kg)	3.3
Optique	60°	Puissance du système	52 W
Lumen en sortie (Lm)	5800	Température de couleur	5700 K (CRI>80)
Flux nominal (lm)	7200	Application	Intérieur/ Extérieur
Résistance aux chocs	IK08	Température d'utilisation	-30 +50 °C
Couleur	Gris RAL 9006	Lampe	LED - Non remplaçable
Type d'alimentation	Driver DALI pour LED	Courant de pilotage	0.6 A
Série	ESALITE HB - 6K	Indice de protection	IP66
Classe isolement	I	Tension	220 / 240 V - 50 / 60 Hz
Classe d'efficacité des LED intégrés	A + A++	Garantie	5 ans
Life time L90B10 (Tq 25°)	100000 h	Protection contre les surcharges	Mode commun : 8KV / Mode différentiel : 6KV
Life time L90B10 (Tq 50°)	55000 h	Vasque	Verre trempé
Electrocod	2444		

DIMENSIONS



DISTRIBUTION PHOTOMETRIQUE



SYMBOLE TECHNIQUE



IK

IK08

IP

IP66



NORMES ET HOMOLOGATIONS



Les caractéristiques, dimensions, dessins et images sont communiqués à titre purement informatif et peuvent faire l'objet de modification sans aucun préavis - Dernière mise à jour 19/11/2019