

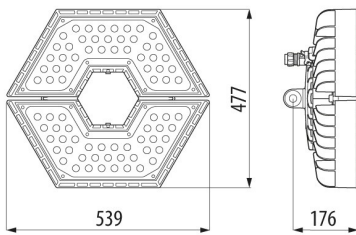
ESALITE HB



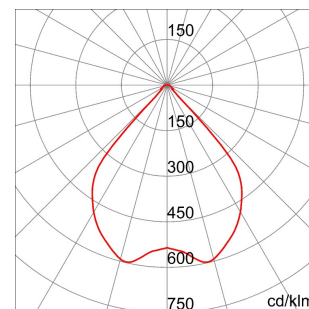
Luminaire industriel à LED en aluminium moulé EN AB 46100 avec revêtement en poudre de polyester. Un système optique composé de différents types de lentilles permet d'obtenir l'éclairage requis pour de nombreuses applications. Joints en silicone, dispositif d'aération et anti-condensation en Goretex, connecteur étanche pour câbles de 1,5 mm² et vis externes en acier inoxydable. Système de fixation de la suspension intégré grâce à une bague en aluminium moulé sous pression dans le corps de l'appareil. La structure en aluminium moulé sous pression garantit des performances optimales à la fois à une Ta 25 ° et à Ta 50 ° grâce à des tests spécifiques de dimensionnement thermique. Le bon management thermique à l'intérieur d'ESALITE est garanti par le dissipateur thermique passif spécial à faible teneur en cuivre qui offre des performances qualitatives et quantitatives élevées.

Versions	Lumière froide 5700K	Poids (kg)	11.2
Optique	Wide 90°	Puissance du système	210 W
Lumen en sortie (Lm)	25600	Température de couleur	5700 K (CRI>80)
Flux nominal (lm)	29000	Application	Interne
Résistance aux chocs	IK07	Température d'utilisation	-30 +50 °C
Couleur	Gris RAL 9006	Lampe	LED - Non remplaçable
Type d'alimentation	Driver DALI pour LED	Courant de pilotage	0.9 A
Série	ESALITE HB - 24K	Indice de protection	IP65
Classe isolement	I	Tension	220 / 240 V - 50 / 60 Hz
Classe d'efficacité des LED intégrés	A + A++	Garantie	5 ans
Life time L90B10 (Tq 25°)	100000 h	Protection contre les surcharges	Mode commun : 8KV / Mode différentiel : 6KV
Life time L90B10 (Tq 50°)	44000 h	Vasque	PMMA haute transparence
Type de source lumineuse	LED - Non remplaçable	Appareil avec température de surface réduite	-
Certification DIN 18032-3	Non	Electrocod	2444

DIMENSIONS



DISTRIBUTION PHOTOMETRIQUE



SYMBOLE TECHNIQUE



IK

IK07

IP

IP65



NORMES ET HOMOLOGATIONS

