

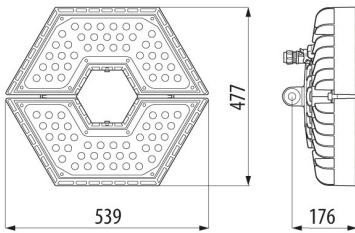
ESALITE HB



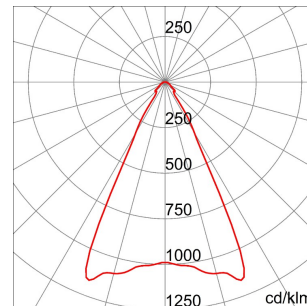
Industrie-LED-Leuchte aus Aluminiumdruckguss nach EN AB 46100 mit Polyester-Pulverbeschichtung. Das optische System besteht aus verschiedenen Linsenversionen mit guter Entblendung. Silikonichtungen, Druckausgleich- und Kondensationsschutz mit Goretex, ein wasserdichter Steckverbinder für Kabelquerschnitte bis 1,5 mm² und Schrauben aus Edelstahl. Integrierter Ring als Aufhängebefestigungssystem im Druckgussprozess mit gefertigt. Die Struktur des Aluminiumkörpers garantiert optimale, thermische Leistungsbilanzen sowohl bei Raumtemperatur $t_a=25^{\circ}\text{C}$ als auch bei erhöhten Temperaturen bis $t_a=50^{\circ}\text{C}$. Die perfekte Wärmeableitung der ESALITE wird durch den passiv arbeitenden Kühlkörper mit sehr niedrigem Kupfergehalt gewährleistet, der höchste qualitative und quantitative Leistungen erbringt.

Ausführung	Warmweiss 3000K	Gewicht (kg)	11.2
Optik	Tiefbreitstrahlend 60°	System leistung	210 W
Bemessungslichtstrom (lm)	22400	Farb temperatur	3000 K (CRI>80)
Nominaler Lichtstrom (lm)	27000	Anwendung	Innenbereich
Stoss- festigkeit	IK07	Betriebstemperatur	-30 +50 °C
Farbe	Grau RAL 9006	Leuchtmittel	LED - nicht austauschbar
Art des Treibers	DALI LED Treiber	LED Steuerstrom	0.9 A
Serie	ESALITE HB - 24K	IP Schutzart	IP65
Isolations- klasse	I	Spannung	220 / 240 V - 50 / 60 Hz
Effizienzklasse der eingebauten LEDs	A + A++	Garantie	5 Jahre
Life time L90B10 (Tq 25°)	100000 h	Überspannungsfestigkeit	Normaler Modus: 8 KV; Differenzialmodus: 6 KV
Life time L90B10 (Tq 50°)	44000 h	Abdeckung	PMMA mit hoher Transparenz
Art der Lichtquelle	LED - nicht austauschbar	Leuchte mit reduzierter Oberflächentemperatur	-
Zertifikat nach DIN 18032-3	Nein	Electrocod	2444

Abmessungen



Lichtverteilungskurve



Technische Symbole



IK

IK07

IP

IP65



Normen / Richtlinien

