

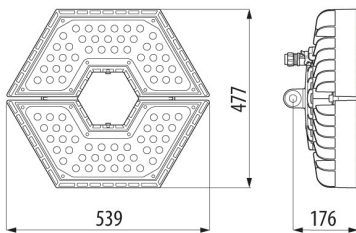
ESALITE HB



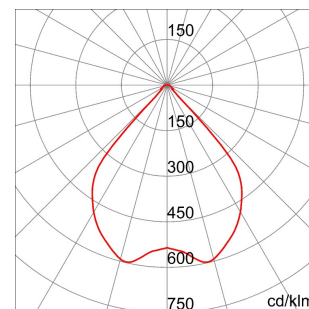
Luminaria industrial LED, fabricada en fundición de aluminio EN AB 46100 pintada con polvo poliéster. Iluminación de alta precisión, proporcionada por un sistema óptico compuesto por diferentes versiones de lentes. Juntas de silicona, dispositivo de ventilación y anti condensación Goretex. Conector estanco para cables de 1,5 mm² y tornillería exterior de acero inoxidable. La estructura de fundición de aluminio, garantiza unas condiciones óptimas de rendimiento tanto para @ Ta25°, como para @ Ta50°, gracias a las pruebas térmicas de dimensionamiento, específicamente realizadas. La correcta dispersión del calor, dentro de ESALITE, está garantizada por el disipador de calor pasivo especial, de muy bajo contenido en cobre, que aporta un alto rendimiento cualitativo y cuantitativo.

Versiones	Luz fría 5700K	Peso (kg)	11.2
Óptica	Wide 90°	Potencia de sistema	210 W
Lumen Output (lm)	25600	Temperatura de color	5700 K (IRC>80)
Flujo nominal (lm)	29000	Aplicación	Interior
Resistencia a impactos	IK07	Temperatura de uso	-30 +50 °C
Color	Gris RAL 9006	Lámpara	LED - No sustituible
Tipo de alimentador	Driver Led Dali	Corriente de pilotaje	0.9 A
Serie	ESALITE HB - 24K	Grado de protección	IP65
Clase aislamiento	I	Tensión	220 / 240 V - 50 / 60 Hz
Clase de eficiencia LEDs integrados	A + A++	Garantía	5 años
Life time L90B10 (Tq 25°)	100000 h	Resistencia a sobretensiones	8KV en modo común; 6KV en modo diferencial
Life time L90B10 (Tq 50°)	44000 h	Pantalla	PMMA de alta transparencia
Tipo de fuente luminosa	LED - No sustituible	Aparato con reducida temperatura superficial	-
Certificación DIN 18032-3	No	Código Electrocod	2444

DIMENSIONAL



CURVA FOTOMÉTRICA



SIMBOLOGÍA TÉCNICA



IK

IP



IK07

IP65

MARCAS/APROBACIONES

