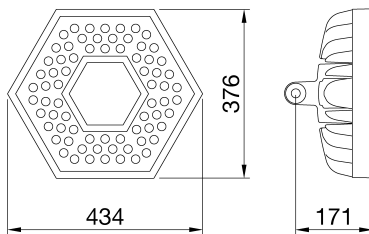




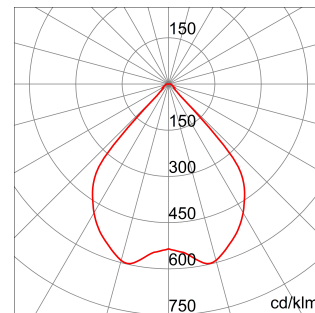
Luminaire industriel à LED en aluminium moulé EN AB 46100 avec revêtement en poudre de polyester. Un système optique composé de différents types de lentilles permet d'obtenir l'éclairage requis pour de nombreuses applications. Joints en silicone, dispositif d'aération et anti-condensation en Goretex, connecteur étanche pour câbles de 1,5 mm<sup>2</sup> et vis externes en acier inoxydable. Système de fixation de la suspension intégré grâce à une bague en aluminium moulé sous pression dans le corps de l'appareil. La structure en aluminium moulé sous pression garantit des performances optimales à la fois à une Ta 25 ° et à Ta 50 ° grâce à des tests spécifiques de dimensionnement thermique. Le bon management thermique à l'intérieur d'ESALITE est garanti par le dissipateur thermique passif spécial à faible teneur en cuivre qui offre des performances qualitatives et quantitatives élevées.

Série	Esalite HB - 16K	Application	Interne
Température d'utilisation	-30°C ÷ +50 °C	Indice de protection	IP65
Résistance aux chocs	IK07	Fixation	-
Classe isolement	I	Tension	220-240 V - 50/60 Hz
Poids (kg)	7.5	Electrocod	2444

### DIMENSIONS



### DISTRIBUTION PHOTOMETRIQUE



### SYMBOLE TECHNIQUE



IP  
IP65

IK  
IK07



### NORMES ET HOMOLOGATIONS

