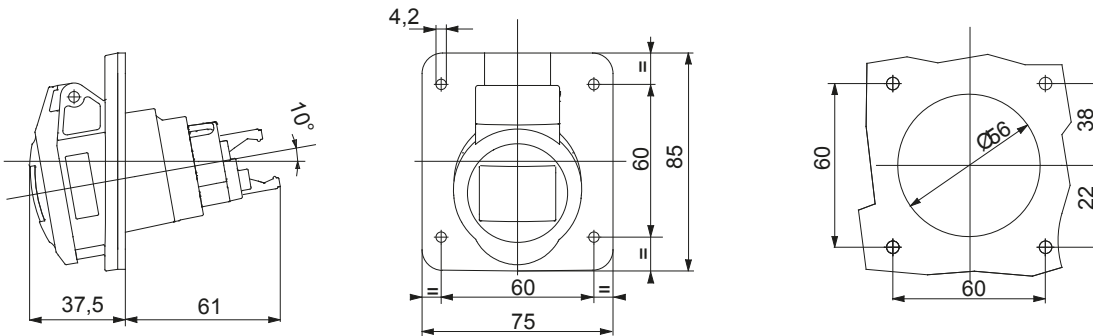




IEC 309 HP: az IEC 60309-1 és IEC 60309-2 nemzetközi szabványokban meghatározott, európai szinten EN 60309-1 és EN 60309-2 szabványokban megtestesített biztonsági követelményeknek megfelelő csatlakozó dugók és csatlakozó-aljzatok sorozata. Ez a terméksorozat tovább bővíti a GEWISS mobil csatlakozó dugók, mobil és süllyesztett csatlakozó-aljzatok kínálatát 16A-125A termékekkel, amelyek IP44 / IP54 és IP66 / IP67 / IP68 / IP69 védetségű szinttel rendelkeznek, hogy minden alkalmazáshoz teljes védelmet biztosítsanak. A szigetelő tulajdonságú alapanyagokból készült termékek gyártásához alkalmazott technopolimerek és anyagvastagság kiemelkedő mechanikai és kémiai ellenállást biztosítanak. Az IEC 309 HP csatlakozó-aljzatok és csatlakozó dugók összes hüvelye és tuskéje nikkel bevonattal rendelkezik, amely teljes védelmet biztosít a korrózió, az oxidáció és az elhasználódás ellen. Az IEC 309 HP csatlakozó dugók és csatlakozó-aljzatok összes külső fém eleme rozsdamentes acélból készül (a 63-125A verziók esetén a test-markolat csatlakozáshoz használt menetes fém betétek sárgarézből készülnek).

Szín	Piros	Névleges áramerősség (A)	16
IP védetség szintje	IP44/IP54	Pólusok száma	2P+E
Ütés állóság	IK09	Referencia H	9
Névleges feszültség	380-415 V	Férőhely méretei	85x75
Típus	10° fokos süllyesztett csatlakozó-aljzat	Feszültség	50/60 Hz
Csatlakozó szorítási kapacitás	1-2,5mm <sup>2</sup> rugalmas kábelek - 1,5-4mm <sup>2</sup> merev kábelek	Üzemi hőmérséklet	-25 +55 °C
Vezetékelés típusa	Gyors, rugós	Alapanyag típusa	Halogénmentes a 60754-2 szabvány szerint
Elektronikai kód	2210	Izzóhuzalos vizsgálat:	850 °C (aktív alkatrészek) - 650 °C (passzív alkatrészek)
Üzemelések száma	> 5000	Engedélyezett túlfeszültség mértéke	22 A
Megszakítási kapacitás at 1,1 Un névleges feszültség esetén	20 A	Szigetelési ellenállás	> 10 MΩ
Hőállóság (golyós nyomópróba)	125 °C (aktív alkatrészek) - 80 °C (passzív alkatrészek)		

### DIMENSIONAL



### TECHNICAL SYMBOLOGY

IP

IP44/IP54

IK

IK09



Gyors, rugós



Halogénmentes a 60754-2 szabvány szerint

GWT

850 °C (aktív alkatrészek) - 650 °C (passzív alkatrészek)



125 °C (aktív alkatrészek) - 80 °C (passzív alkatrészek)

### STANDARDS/APPROVALS

