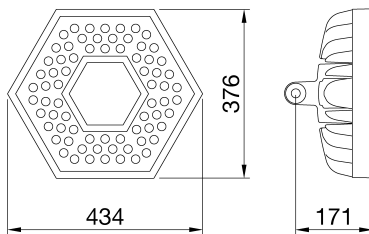




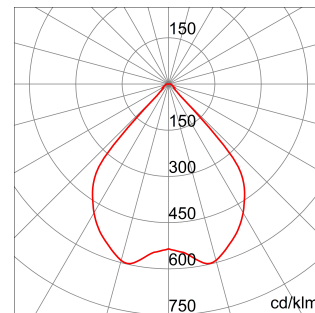
Luminaire industriel à LED en aluminium moulé EN AB 46100 avec revêtement en poudre de polyester. Un système optique composé de différents types de lentilles permet d'obtenir l'éclairage requis pour de nombreuses applications. Joints en silicone, dispositif d'aération et anti-condensation en Goretex, connecteur étanche pour câbles de 1,5 mm² et vis externes en acier inoxydable. Système de fixation de la suspension intégré grâce à une bague en aluminium moulé sous pression dans le corps de l'appareil. La structure en aluminium moulé sous pression garantit des performances optimales à la fois à une Ta 25 ° et à Ta 50 ° grâce à des tests spécifiques de dimensionnement thermique. Le bon management thermique à l'intérieur d'ESALITE est garanti par le dissipateur thermique passif spécial à faible teneur en cuivre qui offre des performances qualitatives et quantitatives élevées.

| | | | |
|---------------------------|------------------|----------------------|----------------------|
| Série | Esalite HB - 16K | Application | Interne |
| Température d'utilisation | -30°C ÷ +50 °C | Indice de protection | IP65 |
| Résistance aux chocs | IK07 | Fixation | - |
| Classe isolement | I | Tension | 220-240 V - 50/60 Hz |
| Poids (kg) | 7.5 | Electrocod | 2444 |

DIMENSIONS



DISTRIBUTION PHOTOMETRIQUE



SYMBOLE TECHNIQUE



IP
IP65

IK
IK07



NORMES ET HOMOLOGATIONS

