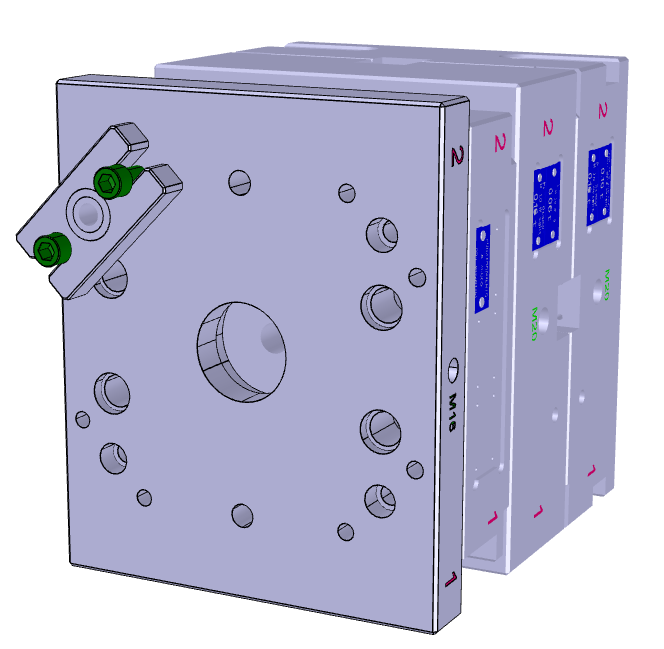
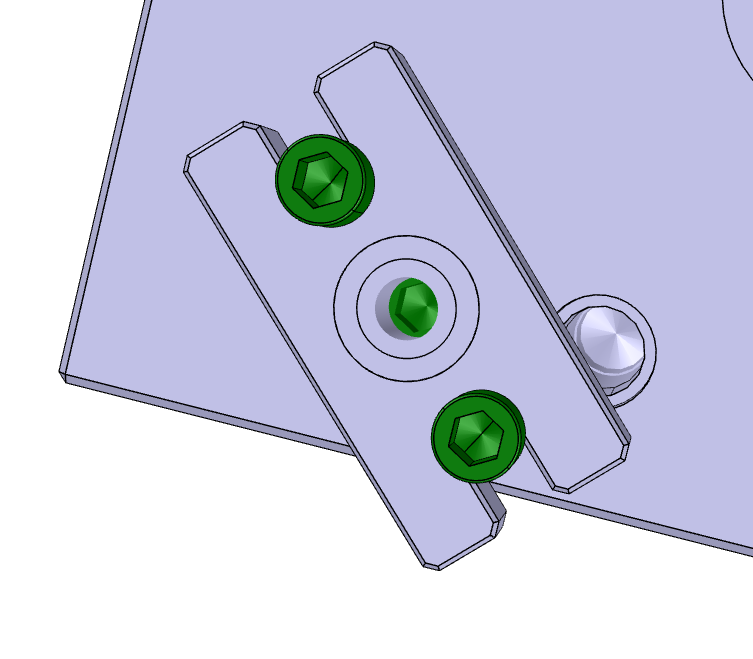
Predisporre due fori filettati vicino a ogni vite che fissa piastra di fondo e gruppo estrazione alla piastra estrazione,





lo svitamento delle

viti, che fissano piastra di fondo e gruppo estrazione alla pistra estrazione,

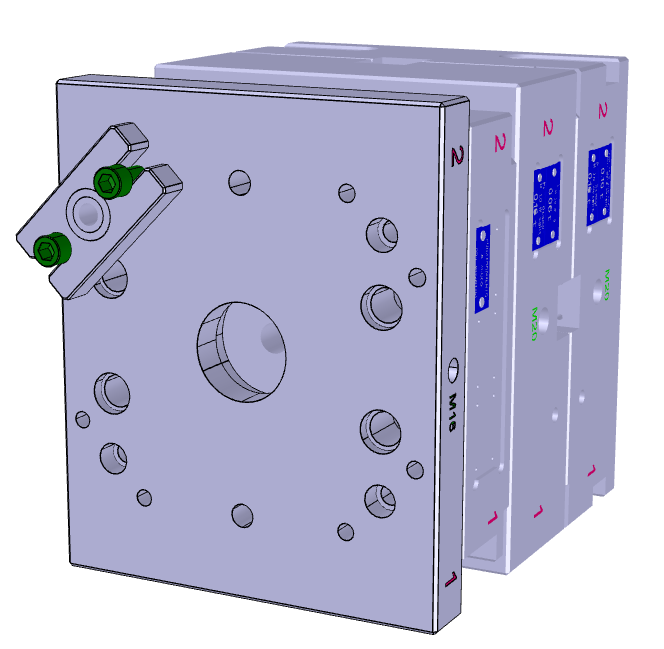
appoggiandosi alla

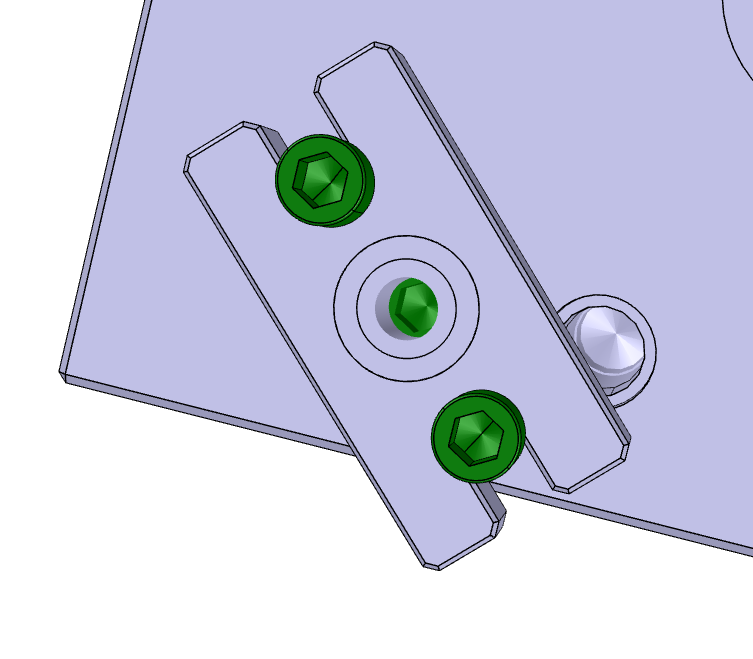
staffa,

determinano lo smontaggio del gruppo estrazione della pistra estrazione.

La staffa viene montata allo stampo solo per lo smotaggio del gruppo estrazione.

Inset 2 threaded holes near to each screws that secure the bottom plate and ejection unit to the ejection side holder plate.





The unscrewing of the

screws, that fix the bottom plate and ejection unit to the ejection side holder plate, leaning on the

bracket,

involve the disassembly of the ejection unit from the ejection side holder plate.

The backets are mounted to the mould only for disassembly the ejection unit.

